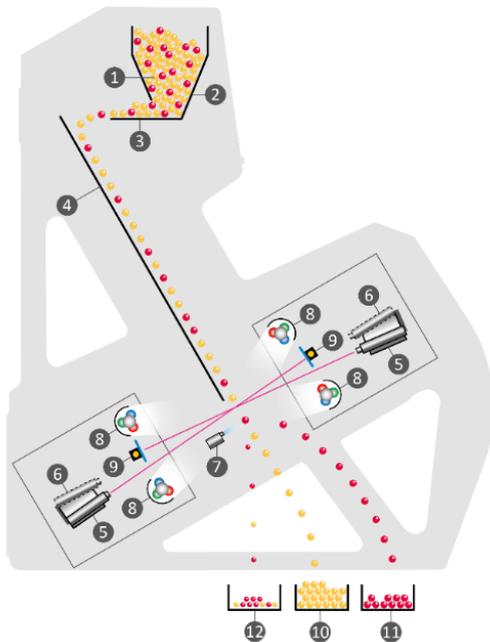


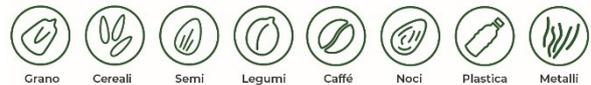
# SEA.CX

La selezionatrice per colore SEA.CX di Cimbia offre la massima tecnologia RGB Full-Color con risoluzione ottica 0.06 mm per soddisfare gli standard qualitativi più esigenti nel settore delle sementi, cereali, prodotti alimentari e non alimentari



## FUNZIONAMENTO

1. Prodotto da selezionare
2. Tramoggia di carico
3. Piastra vibrante
4. Scivolo d'alimentazione
5. Telecamere RGB Full-Color
6. Telecamere NIR, InGaAs e UV (opzionali)
7. Elettrovalvole
8. Illuminazione
9. Riferimenti
10. Uscita prodotto conforme
11. Uscita prodotto scartato
12. Uscita rimbalzi



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Fino a 4 sezioni per ripassi simultanei
- Configurazioni disponibili con ripasso, doppio ripasso e reverse sorting
- Acquisizione dell'immagine perfettamente conforme alla realtà
- Analisi del colore come quella dell'occhio umano
- Può essere controllata e riprogrammata anche da remoto con le ricette specifiche del cliente

## ELETTRONICA

- Schede elettroniche facili da sostituire
- Le funzioni di autodiagnostica e calibrazione automatica assicurano le migliori prestazioni operative
- La connessione Ethernet consente il monitoraggio e l'assistenza remota in tempo reale
- Sistema OPC (opzionale)

## SISTEMA DI ESPULSIONE

- N.54 elettrovalvole per canale
- Velocità di lavoro delle elettrovalvole fino a 1.000 cicli/s, garantita fino a 2 miliardi di cicli
- Tempo e durata di espulsione regolati in base alle esigenze

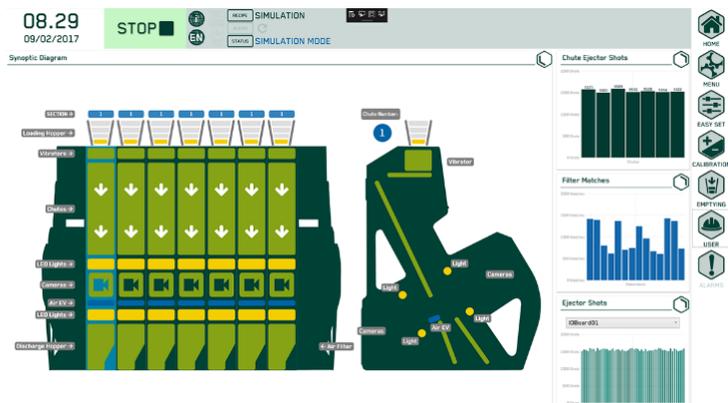
## SISTEMA OTTICO

- La versione standard presenta fotocamere RGB Full-color (fronte/retro) con 4096 pixel che lavorano nello spettro visibile. Il sistema di ispezione riconosce 16 milioni di colori che combinati con una risoluzione ottica di 0,06 mm vede quasi come l'occhio umano
- Telecamere aggiuntive NIR e/o InGaAs e/o UV (opzionali)
- Velocità di scansione fino a 15,000 Hz
- Risoluzione ottica 0.06 mm (60 µm)
- Il software può controllare fino a 14 famiglie di difetti
- Misurazione delle forme integrato nel sistema
- Controllo e regolazione delle dimensioni dei difetti
- Illuminazione e riferimenti a LED attivi

## MECCANICA

- Disponibile da 0.5 a 7 canali
- Scivoli reversibili
- Le scatole ottiche basculanti semplificano la pulizia e la manutenzione
- La pressurizzazione e la struttura ermetica impediscono l'ingresso della polvere
- Sistema di pulizia automatica programmabile
- Il sistema di raffreddamento garantisce una temperatura ideale all'interno delle scatole ottiche
- Predisposizione per il collegamento al sistema di aspirazione

# SEA.CX



## EXAGON HMI

- Il Sistema operativo Windows 10® consente un facile utilizzo e una connessione intelligente alle reti dei clienti
- Alta visibilità in condizioni di scarsa illuminazione grazie al touch screen HD a colori da 15"
- Grafica intuitiva e interfaccia multilingue per programmare e controllare le ricette in modo semplice e veloce
- Ricette facilmente personalizzabili (può memorizzarne fino a 200), nominate secondo le esigenze dell'operatore
- Funzione mark-good/mark-bad
- Modalità di programmazione out of good
- Sistema sinottico attivo con stato della macchina (vibratori e sensibilità)
- Stato della macchina e controllo della capacità produttiva
- Statistiche in tempo reale (es. scarti/s, velocità effettiva, scarto/canale e altro)
- Backup dei dati

- Controllo del prodotto all'interno della tramoggia (sensori di livello)
- Stato del PLC
- Allarmi e istruzioni per ripristinare la funzionalità

## CONFIGURAZIONI DELLA SEA.CX

Fronte		Retro	
T	+	T	Versione standard n.2 telecamere RGB Full-Color/canale (fronte/retro)
T	+	TN	n.2 telecamere RGB Full-Color (fronte/retro) + n.1 telecamera aggiuntiva NIR/canale (retro)
TN	+	TN	n.2 telecamere RGB Full-Color (fronte/retro) + n.2 telecamere aggiuntive NIR/canale (fronte/retro)
T	+	TR	n.2 telecamere RGB Full-Color/canale (fronte/retro) + n.1 telecamera aggiuntiva InGaAs/canale (retro)
TR	+	TR	n.2 telecamere RGB Full-Color/canale (fronte/retro) + n.2 telecamere aggiuntive InGaAs/canale (fronte/retro)
TN	+	TR	n.2 telecamere RGB Full-Color/canale (fronte/retro) + n.1 telecamera aggiuntiva NIR/canale (fronte) + n.1 telecamera aggiuntiva InGaAs/canale (retro)

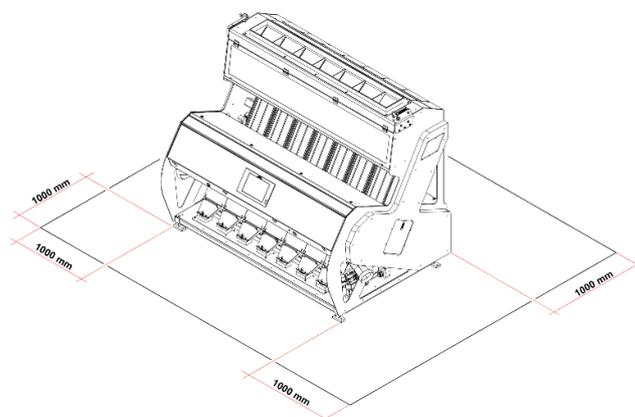
T= telecamera RGB Full-Color /N= telecamera NIR /R= telecamera InGaAs

\* Su richiesta, è disponibile la versione PLUS pre-cabata per il montaggio futuro delle telecamere

## EQUIPAGGIAMENTO ESTERNO RICHIESTO PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO\*

- Alimentazione 230V - 50/60Hz
- Stabilizzatore di tensione (strettamente necessario)
- Sistema pneumatico composto da compressore rotativo, serbatoio, filtri e deumidificatore classe:
  - ISO 8573-1:2010 [5.4:3] per PRODOTTI NON ALIMENTARI
  - ISO 8573-1:2010 [1.2.1] per PRODOTTI ALIMENTARI
- Tubo di alimentazione aria compressa di 1" minimo di diametro
- Telaio di supporto (1 metro minimo di spazio libero per lato)
- Tramogge di carico e scarico (fornitura opzionale di Cimbria)
- Sistemi di trasporto prodotto
- Connessione Internet veloce

\* Il cliente deve fornire e installare quanto sopra



Lasciare almeno un metro di spazio libero intorno alla selezionatrice

## DATI TECNICI

- Bianco RAL 9003 colore standard (opzione colori personalizzati)
- Temperatura ambiente nella zona di lavoro min +5°C max +35°C
- Protezione IP 55
- Certificato di conformità CE
- 2006/42/CE sulla sicurezza macchine
- 2014/30/CE sulla compatibilità elettromagnetica
- Compatibile con gli standard UL e CSA
- Certificato standard Atex (opzionale)
- Selezionatrice in acciaio inox AISI 316 L (opzionale)

## DATI TECNICI MACCHINA

		0,5	1	1,5	2	3	4	5	6	7
										
N. alimentatori vibranti/canale		1	1	1,5	2	3	4	5	6	7
N. di telecamere (fronte/retro)		2	2-4	2-4	4-8	6-12	8-16	10-20	12-24	14-28
N. elettrovalvole/canale		27	54	77	108	162	216	270	324	378
Consumo di aria compressa (valore max. 6 bar)	l/min	150	300	450	600	900	1200	1500	1800	2100
	m <sup>3</sup> /h	9	18	27	36	54	72	90	108	126
Tubo aria compressa	∅	1"								
Alimentazione/frequenza	V/Hz	230V - 50/60Hz - 1 Ph (L + N + PE)								
Consumo energetico (valore max.)	KW	0,8	0,8	0,8	1,5	1,5	2,3	2,3	2,7	2,7
Potenza assorbita (valore max.)	A	3,1	3,1	3,1	6,4	6,4	9,7	9,7	11,8	11,8

## SISTEMA DI ASPIRAZIONE

	0,5		1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	m <sup>3</sup> /h	l/min																
Asp/aria	500	8333	500	8333	500	8333	1000	16667	1000	16667	2000	33333	2000	33333	3000	50000	3000	50000

\* L'utilizzatore deve garantire, in prossimità delle bocche di aspirazione, una prevalenza dell'aria pari a 150 mm H<sub>2</sub>O

\*\*Valori minimi di portata necessari alla macchina per processare un prodotto altamente inquinato

## DIMENSIONI (mm/in)

	0,5		1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	mm	in																
Larghezza	935	36,81	935	36,81	935	36,81	1510	59,44	1510	59,44	1915	75,39	1915	75,39	2465	97,04	2465	97,04
Profondità	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53
Altezza	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67

## Peso (Kg/lbs)

	0,5		1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs
Peso	700	1543	750	1653	800	1764	1000	2205	1060	2337	1250	2756	1300	2866	1600	3527	1650	3638